



PAST PAPERS

Faculty	Department / Section/Division
Not Applicable	Learning Resource Centre

Past Papers

Faculty of Maritime Science
Department of Industrial

Aluminum Fabricating Technician

2017-2022

Document Control & Approving Authority

Senior Director – Quality Management & Administration

1st Issue Date: 2017.01.30

Revision No.00

Revision Date: 11/08/2020

Validated by: Librarian

Final Examination
ALUMINIUM FABRICATING TECHNICIAN

00008

Answer all questions
 Time 02 hrs



(01) i. අලුමිනියම් ජපෙලයක් සැකකීමේදී මිනුම් ලබාගත්තේ

- | | |
|----------------|----------------|
| 1. 1200 x 1300 | 3. 1205 x 1505 |
| 2. 1205 x 1500 | 4. 1200 x 1500 |

ii. අලුමිනියම් වල ගුහයක් වේ.

- | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 1. අධික ගක්තයකින් ගුතු වේ | 3. සෙසු මුදලව සමඟ ක්‍රියා නොකිරීම |
| 2. ගොදුන් විද්‍යුතය සන්නයනය කිරීම | 4. ද්‍රව්‍යාංකය අඩුවීම |

iii. වර්ණ ගත්තේ නොකළ අයෙනාඩිසින් තිෂ්පාදන අදුනවත් තාමය වන්නේ.

- | | |
|----------------------|-----------------------------|
| 1. Natural තිෂ්පාදිත | 3. Mill finish තිෂ්පාදිත |
| 2. colour තිෂ්පාදිත | 4. B ₃ තිෂ්පාදිත |

iv. High micron තිෂ්පාදිත හාටිතය අනවශන ඉදිකිරීමක් වන්නේ.

- 1 මුහුද ආක්‍රිතව
- 2 වෘෂ්‍යට තිතර අසුවන
- 3 වායුසමනය කළ කාමරයක් තුළ
- 4 රෝයික උච්ච ගබඩා කරන සඳහා

v. පෙළරක් සැකකීමේදී තිබිය ගුතු තියම පළුල හා උස වන්නේ

- | | |
|----------|----------|
| 1. 2 x 8 | 3. 9 x 2 |
| 2. 7 x 3 | 4. 7 x 9 |

vi. අලුමිනියම් කැපුම් යන්තුයක් කැපීම සඳහා තිතරම හාටිතාකරන කොළඹ වන්නේ

1. 40° x 30° 2. 35° x 50° 3. 45° x 90° 4. 50° x 60°

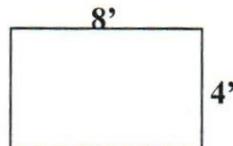
mark-20

(02). i. 33 අකා අඩි ප්‍රශ්න සියලුමට පිළිගුරු සපයන්න

w = 975 mm (අනුලත පළම) H = 2880 mm (අනුලත උස) මෙම පෙළර රාමුව සැකකීමට කැපුම් ලයිස්තුවක් සකසන්න.

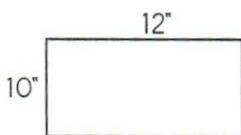
ii. Sliding Window එකක ඇදු කොටස නම්කර පියන් 2, 3, 4 සම්බන්ධවන රුප සටහන හා එවා මුටුට කැපුම් රුප සටහන ඇදුක්වන්න.

iii.



මෙම රුප සටහනේ දැක්වන විදුරු තහඩුව අධියා කොටස්වෙට කැපු විට විදුරු තහඩුව කොටස සියලුව කැපිය හැකිද?

iv. පෙනත දැක්වන සිව්වූම සැකකීම සඳහා උපාංග ලයිස්තුවක් සකසන්න



mark-20

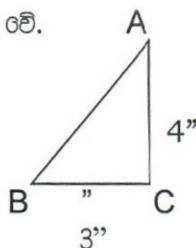
(03). i. මිල් මිටර 7500 ක සමාන වනුයේ මිටර

ය.

ii. අඩු 6 අගල 2 ක උස පත්‍රෙලයක උස ප්‍රමාණය වනුයේ අගල හා මිල් මිටර ටේ.

iii. මිල් මිටර 1000 ක වනුයේ මිටර ටේ.

iv. මෙම රැපයේ AB පාදය දීග වේ.



mark-20

(04). i. රෝටරි පැකැවුවක රෝටරි 100 ක අඩුයා ටේ. පැකැවුවකින් රෝටරි 8 ක ප්‍රයෝගනයට ගත තොහකි විය. . අපත් ගිය රෝටරි වල ප්‍රතිශතය වනුයේ.

ii. එක් පාදයක දීග අගල 12 ක සහ අනෙකු පාදයක පෙළ අගල 5 ක ටේ. මෙම වර්ගත්‍ය යොයෙන්න.

iii. ඇලුමින්යම් වැදුලුමිකරුවකු හාවිතා කරන රෝටරි වල වැදුගත් කරයු 5ක් දක්වන්න?

vi. ඇලුමින්යම් දොරකට සරඟුර සම් කිරීමේදීයා ගනු ලබන රෝටරි වල සියෙකි හැඳිය කුමක්?

v. පැත්ත්ව විවෘත වන ජනේල (casement)සැලා සරඟුර වෙනුවට හාවිතා කළ හැකි විකල්පයක් සඳහන් කරන්න.

vi. වායුස්ථිකරුන කරන ලද කාමරයක ඇලුමින්යම් දොරකට සිවිල යුතු විෂයෙන් උපකරණ 2 ක් සඳහන් කරන්න .

vii. දැනට ඔබ හාවිතා කරන ලද රබර බිඛින් වර්ගයක ආකෘති සඳහන් කරන්න.

viii. රබර බිඛින් වෙනුවට විෂුරු සිකිනිරීම හාවිතා ක්ලෝකි විකල්පයක් සඳහන් කරන්න.

ix. දොපස්ම විවෘත වන දොරක සඳහා සිවිල යුතු ප්‍රධානම උපකරණය සඳහන් කරන්න.

x. ඇලුමින්යම් වැදුලුම් ශේල්පයේ දී හාවිතා කරනු ලබන ඉස්කරුපූරු ඇඟා තොරා ගැසීමේදී අවධානය ගොමුකළ යුතු කරයු 4 ක් දක්වන්න.

mark-20

(05). i. දැනට ඔබ හාවිතාකරන අත ආවුද නම් කරන්න

ii. පාටිසන් එකක් සකසීම සඳහා ගන්න බේඛි වර්ග නම් කරන්න

iii. වැදුලුමිකරුවෙකු වැදුලුම් කරනය සඳහා වයිසෙන්ම හාවිතයට ගනු ලබන Drill කට

1. 1/8 , 3/16, 10mm

2. 1/8, 10mm , 8mm

3. 1/8 , 5/32, 3/16

4. 1/8, 12mm , 10mm

iv. හාන්ධියක විකුණුම් මිල තිරුණය කිරීමේදී සඡපුවම සැලකිල්ලට තොගන්න වියදුම් වර්ගයි.

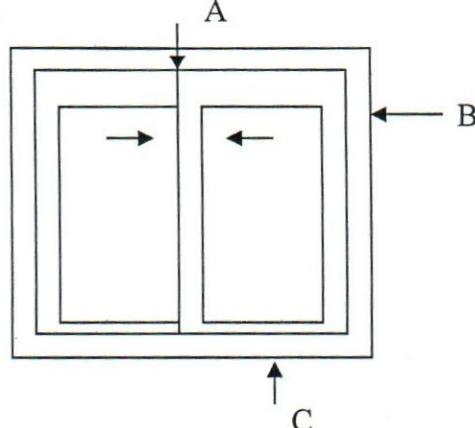
1. අමුදව්‍ය මිලදීගනුම්

2. ගනු මිලදීගනුම්

3. සේවක වැටුප

4. ගනු සැයුවීම

v.



ඉහත සඳහන් රැප සටහනේ AB හා C පිළිවෙළත් විය යුතුයේ .

1 jamb , sill හා head

2 upper rail , side stile හා sill

3 head jamb හා sill

4 upper rail, side stile හා lower rail

mark-20



No. 00003
L/6

COLOMBO INTERNATIONAL NAUTICAL AND ENGINEERING COLLEGE
CINEC Maritime Campus
Final Examination
ALUMINIUM FABRICATING TECHNICIAN

Answer all questions

Time 02 hrs

2019 December

(01) i. අලුමිනීම් ජාලයක් සකසීමේදී මුහුම් බොගන්න

- | | |
|----------------|----------------|
| 1. 1200 x 1300 | 3. 1205 x 1505 |
| 2. 1205 x 1500 | 4. 1200 x 1500 |

ii. අලුමිනීම් වල ගුණයක් වේ.

- | | |
|---------------------------------|--------------------------------------|
| 1. අධික ගෙවායෙන් යුතු විට | 3. යෙහු මුද්‍රාවන සමඟ ත්‍රිය තොකිරීම |
| 2. ගොදීන් විපුළුයක සහනයන් කිරීම | 4. දුවාංකය අඩුවීම |

iii. වර්ණ ගෙන්වීම තොකල අශේෂාධිකීන් නිෂ්පාදන හැඳුනුවන තාමය වන්නේ.

- | | |
|----------------------|-----------------------------|
| 1. Natural නිෂ්පාදීත | 3. Mill finish නිෂ්පාදීත |
| 2. colour නිෂ්පාදීත | 4. B ₃ නිෂ්පාදීත |

iv. High micron නිෂ්පාදීත හාවිතය අනුවෙන් උදිකිරීමක් වන්නේ.

- | | |
|--------------------------------|--|
| 1 මුහුද ආඩුන්ව | |
| 2 වැස්සට් නිතර අසුවන | |
| 3 වායුසම්බනය කළ කාමරයක් තුළ | |
| 4 රෝකන්ක දුව්‍ය ගැඩි කරන ස්ථාන | |

v. ගුරක් සකසීමේදී බිඛිය යුතු තියෙම පළුල හා උස වන්නේ

- | | |
|----------|----------|
| 1. 2 x 8 | 3. 9 x 2 |
| 2. 7 x 3 | 4. 7 x 9 |

vi. අලුමිනීම් කුපුම් ගත්තුයක් කැපීම සඳහා නිතරම හාවිතාකරන කොළ වන්නේ

1. 40° x 30° 2. 35° x 50° 3. 45° x 90° 4. 50° x 60°

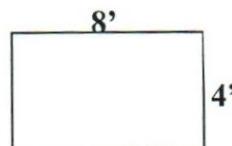
mark-20

(02). i. 33 අකා අකි ප්‍රෘති සියලුම පිළිගුරු සපෘයන්ත

w = 975 mm (අභුලත පලම) H = 2880 mm (අභුලත උස) මෙම ගුර රාමුව සකසීමට කුපුම් ලයිස්තුවක් සකසන්න.

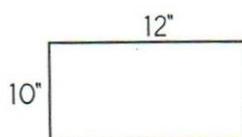
ii. Sliding Window එකක අදු කොටස නම්කර පියන් 2, 3, 4 සම්බන්ධවන රුප සටහන හා එවා මුවු කුපුම් රුප සටහන අදු දක්වන්න.

iii.



මෙම රුප සටහනේ දැක්වෙන විදුරා තහවුව අධියෙක කොටස්වලට කුපු විට විදුරා තහවුව කොටස කියකි කැපිය හැකිද?

iv. පහත දැක්වෙන සිව්වීම සකසීම සඳහා උපාග ලයිස්තුවක් සකසන්න



mark-20

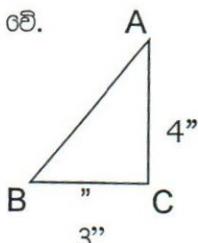
(03). i. මිල් මිටර 7500 ක සමාන වනුයේ මිටර 4.

00003

ii. අඩි 6 අගල 2 ක උස පත්‍රෙක උස ප්‍රමාණය වන්නේ අගල හා මිල් මිටර ටේ.

iii. මිල් මිටර 1000 ක වනුයේ මිටර ටේ.

iv. මෙම රුපයේ AB පාදය දිග ටේ.



mark-20

(04). i. රෝටි පැකැවුවක රෝටි 100 ක අඩියු ටේ. පැකැවුවකින් රෝටි 8 ක ප්‍රෝපනයට ගත තොහකි විය. . අපන් ගිය රෝටි වල ප්‍රතිශතය වනුයේ.

ii. එක පාදයක දිග අගල 12 ක සහ අනෙක පාදය පලම අගල 5 ක ටේ. මෙම වර්ගීය සොයන්න.

iii. ඇලුමින්යම් වැස්කුම්කරුවකු හාවිතා කරන රෝටි වල වැශෙන් කරනු ලබන දක්වන්න?

vi. ඇලුමින්යම් දොරකට සර්වරු සහ කිරීමේදියෙලු ගනු ලබන රෝටි වල ඕනෑම ගියිය කුමක්?

v. පැනටට විවෘත වන පත්‍රෙල (casement)සඳහා සර්වරු ගෙනුවට හාවිතා කළ හැකි විකල්පයක සඳහන් කරන්න.

vi. වායුස්ථිකරන කරන ලද කාමරයක ඇලුමින්යම් දොරකට සවිකල යුතු විශේෂ උපාංග 2 ක සඳහන් කරන්න .

vii. ඉහැටු ඔබ හාවිතා කරන ලද රඛර බිඩින වර්ගයක අංකයන් සඳහන් කරන්න.

viii. රඛර බිඩින වෙනුවට විදුරු සවිකිරීමට හාවිතා කළයායි විකල්පයක සඳහන් කරන්න.

ix. දුපසටම විවෘත වන දොරක සඳහා සවිකළ යුතු ප්‍රධානම උපකරණය සඳහන් කරන්න.

x. ඇලුමින්යම් වැස්කුම් ශේෂය දී හාවිතා කරනු ලබන ඉස්කරුත්ප ඇඟා තෝරා ගැනීමේදී අවධානය ගෙවුමෙන් යුතු කරනු 4 ක දක්වන්න.

mark-20

(05). i. දැනට ඔබ හාවිතාකරන අත් ආවුදු නම් කරන්න

ii. පාටිසන එකක සකසීම සඳහා ගන්නා බොසි වර්ග නම් කරන්න

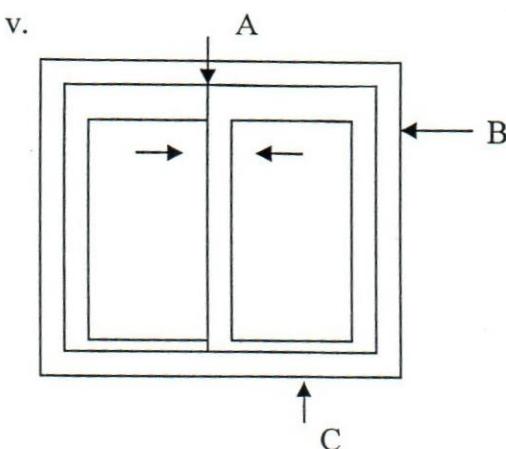
iii. වැස්කුම්කරුවකු වැස්කුම් කරනය සඳහා වැඩියෙන්ම හාවිතයට ගනු ලබන Drill කු

1. 1/8 , 3/16, 10mm
3. 1/8 , 5/32, 3/16

2. 1/8, 10mm , 8mm
4. 1/8, 12mm , 10mm

iv. හාජ්‍යයක විකුණුම් විල තිරණය කිරීමේදී සපුවම සැලකීමට තොගන්නා වියුම් වර්ගයකි.

- | | |
|------------------------|---------------------|
| 1. අමුදව්‍ය මිලදීගනුම් | 2. ගත්තු මිලදීගනුම් |
| 3. සේවක වැටුප | 4. ගත්තු සැකට්ටිම |



ඉනත සඳහන් රුප සටහනේ AB හා C පිටුවලන් විය යුතුතේ .

1 jamb , sill හා head

2 upper rail , side stile හා sill

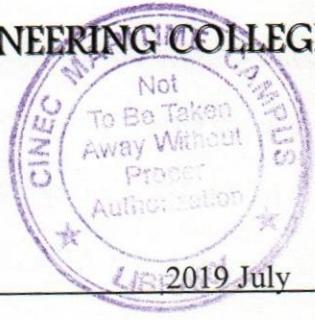
3 head jamb හා sill

4 upper rail, side stile හා lower rail

mark-20



COLOMBO INTERNATIONAL NAUTICAL AND ENGINEERING COLLEGE
CINEC Maritime Campus
Final Examination
ALUMINIUM FABRICATING TECHNICIAN



Answer all questions
Time 02 hrs

(01) i. ආලුමිනියම් පරෙකුණක් සැකසීමේදී මිනුම් ලබාගන්නේ

- | | |
|----------------|----------------|
| 1. 1200 x 1300 | 3. 1205 x 1505 |
| 2. 1205 x 1500 | 4. 1200 x 1500 |

ii. ආලුමිනියම් වල ගුණයක් වේ.

- | | |
|-------------------------------------|---------------------------------------|
| 1. අධික ශක්තියක් දුනු වේ | 3. යෝජු මුලධ්‍රිත සට්‍රිය තුළ නොකිරීම |
| 2. ගොදුනු විද්‍යුත්‍ය සන්නයනය කිරීම | 4. ද්‍රව්‍යාංකය අඩුවිට |

iii. විරුදු ගෙන්වීම නොකළ ආයෙනාඩිසින් නිෂ්පාදන හඳුන්වන නාමය වන්නේ.

- | | |
|----------------------|----------------------------|
| 1. Natural නිෂ්පාදිත | 3..Mill finish නිෂ්පාදිත |
| 2. colour නිෂ්පාදිත | 4.B ₃ නිෂ්පාදිත |

iv. High micron නිෂ්පාදිත හාවිතය අනවයන ඉදිකිරීමක් වන්නේ.

- 1 මූහුද ආණුවට
- 2 වශේක්ෂණ තිරය අසුවන
- 3 වායුසමනය කළ කාමරයක් තුළ
- 4 රසායනික උච්ච ගබඩා කරන ස්ථාන

v. දූරක් සැකසීමේදී තිබේය යුතු නියම පළුම හා උස වන්නේ

- | | |
|----------|----------|
| 1. 2 x 8 | 3. 9 x 2 |
| 2. 7 x 3 | 4. 7 x 9 |

vi. ආලුමිනියම් කැපුම් සන්නුයක් කැසීම සඳහා තිරයම හාවිතාකරන කේත්‍ය වන්නේ

- | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1. 40° x 30° | 2. 35° x 50° | 3. 45° x 90° | 4. 50° x 60° |
|--------------|--------------|--------------|--------------|

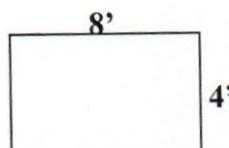
mark-20

(02). i. 33 අකා ඇති ප්‍රාග්‍යා සියලුමට පිළිබුරු සපයන්න

w = 975 mm (අකුණු පෘෂ්ඨ) H = 2880 mm (අකුණු උස) මෙම දූර රාමුව සැකසීමට කැපුම් ලයිස්තුවක් සකසන්න.

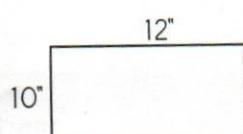
ii. Sliding Window එකක් අදු කොටස් නම්කර පියන් 2 , 3 , 4 සම්බන්ධිත රුප සට්‍රියන් හා එවා මුට්ටු කැපුම් රුප සට්‍රියන් ඇද දැක්වන්න.

iii.



මෙම රුප සට්‍රියන් දැක්වන් විදුරු තහඹුව අයියේ කොටස්වලට කැපු විට විදුරු තහඹුව කොටස් හියකට කැසීය හැකිද?

iv. පහත දැක්වෙන සිව්ලීම සැකසීම සඳහා උපාග ලයිස්තුවක් සකසන්න



mark-20

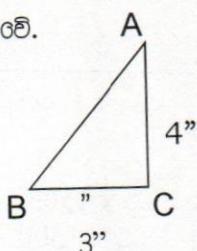
(03). i. මිල් මිටර 7500 ක සමාන වනුයේ මිටර

ය.

ii. අඩු 6 අගළ 2 ක උස පෙන්වයක උස ප්‍රමාණය වන්නේ අගළ හා මිල් මිටර වේ.

iii. මිල් මිටර 1000 ක වනුයේ මිටර වේ.

iv. මෙම රුපයේ AB පැදුණු දීග වේ.



mark-20

(04). i. රෝමර් පැකැට්ටුවක රෝමර් 100 ක අඩුවූ වේ. පැකැට්ටුවකින් රෝමර් 8 ක ප්‍රශ්නයකට ගත තොගයි විය. . අපහේ ගිය රෝමර් වල ප්‍රතිශතය වනුයේ.

ii. එක පැදුණු දීග අගළ 12 ක සහ අභ්‍යන්තර පැදුණු පෙළ අගළ 5 ක ජේ. මෙම වර්ගාක්ෂය යොයෙන්න.

iii. ඇලුමින්යම් වැදුල්මිකරුවෙකු භාවිතා කරන රෝමර් වල වැදුගත කරනු 5ක දක්වන්න?

vi. ඇලුමින්යම් දෙරකට සර්යෙර් සහ ඩිරෝම්බියෝඩ් ගනු ලබන රෝමර් වල හිසෝහි හඩිය කුම්ක?

v. පැත්තට විවෘත වන පැහේල (casement)සැදුනා සර්යෙර් වෙනුවට භාවිතා කළ ඡක් විකල්පයක සඳහන කරන්න.

vi. වාසුකම්කරන කරන ලද කාමරයක ඇලුමින්යම් දෙරකට සවිකල යුතු විශේෂ උපාග්‍රහණ සඳහන කරන්න .

vii. ඉනට ඔබ භාවිතා කරන ලද රහිත බිඛින වර්ගයක ආකෘති සඳහන කරන්න.

viii. රහර බිඛින වෙනුවට විදුරු සවිකිරීමට භාවිතා කළයැයි විකල්පයක සඳහන කරන්න.

ix. දුපස්වම ව්‍යුහ වන දෙරක සැදුනා සවිකල යුතු ප්‍රධානම උපකරණය සඳහන කරන්න.

x. ඇලුමින්යම් වැදුල්ම් ශේෂයෙන් දී භාවිතා කරනු ලබන ඉස්කරුස්පු ඇඟා තොරා ගැනීමේදී අවධානය යොමුකල යුතු කරනු 4 ක දක්වන්න.

mark-20

(05). i. දැනට ඔබ භාවිතාකරන අත් අවුද නම් කරන්න

ii. පාටියන් එකක් සැකසීම සැදුනා ගන්නා බෝධි වර්ග නම් කරන්න

iii. වැදුල්මිකරුවෙකු වැදුල්මි කරනය සැදුනා වයිසෙන්ම භාවිතයට ගනු ලබන Drill කුව

1. 1/8 , 3/16, 10mm

2. 1/8, 10mm , 8mm

3. 1/8 , 5/32, 3/16

4. 1/8, 12mm , 10mm

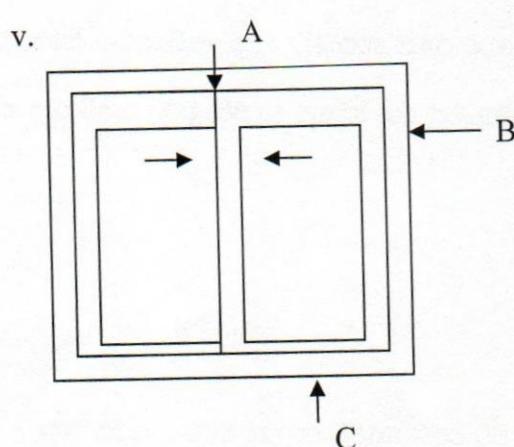
iv. හාන්ඩයක විකුණුම් විල විර්හය ඩිරෝම්දී සපුළුම සැලකීල්ලට තොගන්න වියදුම් වර්ගයකි.

1. අමුදුවා මිලදීගනුම්

2. සනු මිලදීගනුම්

3. යෝවක වැටුප

4. සනු සැංචිවීම



ඉනත සඳහන් රුප සටහනේ AB හා C පිළිවෙළත විය යුතුයේ .

1 jamb , sill හා head

2 upper rail , side stile හා sill

3 head jamb හා sill

4 upper rail, side stile හා lower rail

mark-20



COLOMBO INTERNATIONAL NAUTICAL AND ENGINEERING COLLEGE
CINEC Maritime Campus
Final Examination
ALUMINIUM FABRICATING TECHNICIAN



Answer all questions

Time 02 hrs

2018 October

(01) i. අලුමිනියම් ජයෝගක සකසීලදී මිනුම් ලබාගත්තේ

- | | |
|----------------|----------------|
| 1. 1200 x 1300 | 3. 1205 x 1505 |
| 2. 1205 x 1500 | 4. 1200 x 1500 |

ii. ඇලුමිනියම් වල ගුණයක වේ.

- | | |
|--|---|
| 1. අධික ගක්තයකින් යුතු වේ | 3. සේසු මුලධ්‍රව්‍ය සමඟ ත්‍රිකා නොකිරීම |
| 2. ගොදුන් විද්‍යුත්‍ය සන්නයනය නිර්මාණය කිරීම | 4. ද්‍රව්‍යාංකය අඩුවීම |

iii. වර්ණ ගත්තේ නොකළ අයෙනාඩිනින් නිෂ්පාදන අදාළවත් නාමය වන්නේ.

- | | |
|----------------------|-----------------------------|
| 1. Natural නිෂ්පාදිත | 3. Mill finish නිෂ්පාදිත |
| 2. colour නිෂ්පාදිත | 4. B ₃ නිෂ්පාදිත |

iv. High micron නිෂ්පාදිත හාවිතය අනවශ්‍ය ඉදිකිරීමක් වන්නේ.

- 1 මුහුද ආණුටුව
- 2 වැශ්සට නිතර පූඩ්‍රවත්
- 3 වෘත්තකමත් කළ කාමරයක තුළ
- 4 රසායනික උච්ච ගබඩා කරන ස්ථාන

v. දෙරුක සකසීලදී තිබිය යුතු නියම පළල හා උස වන්නේ

- | | |
|----------|----------|
| 1. 2 x 8 | 3. 9 x 2 |
| 2. 7 x 3 | 4. 7 x 9 |

vi. අලුමිනියම් කුපුම් ගත්තුයක කැපීම සඳහා නිතරම හාවිතාකරන කොළඹ වන්නේ

1. 40° x 30° 2. 35° x 50° 3. 45° x 90° 4. 50° x 60°

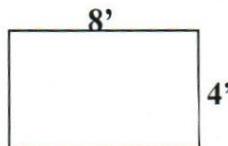
mark-20

(02). i. 33 අසා ඇති ප්‍රශ්න සියලුවට එළිඳුරු සපයන්න

w = 975 mm (අභුලත පළම) H = 2880 mm (අභුලත උස) මෙම දෙරු රාමුව සකසීමට කුපුම් ලයිස්තුවක් සකසන්න.

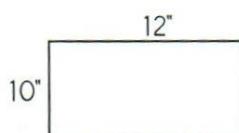
ii. Sliding Window එකක් ඇද කොටස නම්කර වියන් 2 , 3 , 4 සම්බන්ධවත රුප සටහන හා එවා මුවුටු කුපුම් රුප සටහන ඇද දක්වන්න.

iii.



මෙම රුප සටහනේ දැක්වෙන විදුරු තහවුව අඩියේ කොටස්වලට කැපු විට විදුරු තහවුව කොටස කියකට කැවිය හැකිද?

iv. පහත දැක්වෙන සිව්වුම සකසීම සඳහා උපාංග ලයිස්තුවක් සකසන්න



mark-20

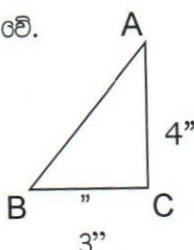
(03). i. මිල් මිටර 7500 ක සමාන වනුයේ මිටර

ය.

ii. අඩි 6 අගල 2 ක උස පෙන්වයෙක උස ප්‍රමාණය වන්නේ අගල හා මිල් මිටර යේ.

iii. මිල් මිටර 1000 ක වනුයේ මිටර යේ.

iv. මෙම රුපයේ AB පාදයේ දිග යේ.



mark-20

(04). i. රිවටර් පැකැවුවක රිවටර් 100 ක අඩංගු යේ. පැකැවුවකින් රිවටර් 8 ක ප්‍රයෝගනයට ගත තොහඳි විය. . අපෘත් ගිය රිවටර් වල ප්‍රතිශක්‍රීය වනුයේ.

ii. එක් පාදයක දිග අගල 12 ක සහ අනෙකු පාදයේ පෙළ අගල 5 ක යේ. මෙකි වර්ගූලය සොයුන්න.

iii. ඇලුමින්යම් වැදුලුමිකරුවෙකු හාවිතා කරන රිවටර් වල වැදුගත කරයු 5ක් දැක්වන්න?

vi. ඇලුමින්යම් දෙරක්ව සර්වරුරු සහ කිරීමේදීයෙදු ගනු ලබන රිවටර් වල සියෙහි සැයිය කුමක්?

v. පැත්තර විවෘත වන ජෘගු (casement)සුදා සර්වරුරු බෙනුවට හාවිතා කළ සයකි විකල්පයක සඳහන් කරන්න.

vi. වැයුසම්කරන කරන ලද කාමරයක ඇලුමින්යම් දෙරක්ව සවිකළ යුතු විශේෂ උපාංග 2 ක් සඳහන් කරන්න .

vii. ඇත්ත ඔබ හාවිතා කරන ලද රඛර බිජින වර්ගයක අංකයන් ගැඹුන්න කරන්න.

viii. රඛර බිජින වෙනුවට විදුරු සවිකිරීමට හාවිතා කළයෙකි විකල්පයක සඳහන් කරන්න.

ix. දෙපසටම විවෘත වන දෙරක් සඳහා සවිකළ යුතු ප්‍රධානම උපකරණය සඳහන් කරන්න.

x. ඇලුමින්යම් වැදුලුම් ශේෂයෙන් දී හාවිතා කරනු ලබන ඉසකරුත්තු අභ්‍යන්තර ගැනීමේදී අවධානය ගොුම්කළ යුතු කරයු 4 ක් දැක්වන්න.

mark-20

(05). i. දැනට ඔබ හාවිතාකරන අත ආවුදු නම් කරන්න

ii. පාටිස්තු එකක් සකසීම සුදා ගන්නා බෝඩි වර්ග නම් කරන්න

iii. වැදුලුමිකරුවෙකු වැදුලුම් කරනය සුදා වයිසියන්ම හාවිතයා ගනු ලබන Drill ක්‍රි

1. 1/8 , 3/16, 10mm

2. 1/8, 10mm , 8mm

3. 1/8 , 5/32, 3/16

4. 1/8, 12mm , 10mm

iv. හාභ්‍යික වික්‍රුම් විල තිරුණය කිරීමේදී සපුළුම සැලකිල්ලට තොගන්නා වියදුම් වර්ගයකි.

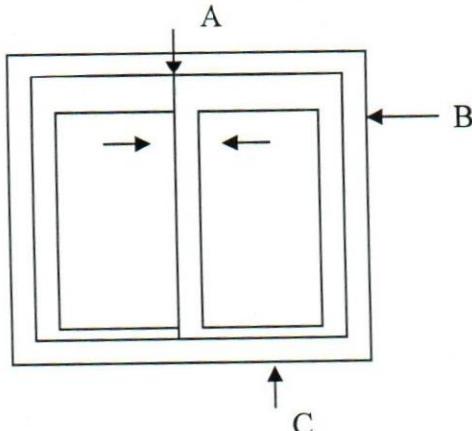
1. අමුදුවන මිලදීගනුම්

2. ගනු මිලදීගනුම්

3. සේවක වැටුප

4. ගනු සැයුම්

v.



දැන සඳහන් රුප සටහනේ AB හා C පිළිවෙළත් විය යුත්තේ .

1 jamb , sill හා head

2 upper rail , side stile හා sill

3 head jamb හා sill

4 upper rail, side stile හා lower rail

mark-20



COLOMBO INTERNATIONAL NAUTICAL AND ENGINEERING COLLEGE
CINEC Maritime Campus
Final Examination
ALUMINIUM FABRICATING TECHNICIAN

Answer all questions
Time 02 hrs

Liluru



32

(01) i. ආලුමිනියම් පත්‍රවලයක සැකකීමේදී මිනුම් බොගන්නේ

1. 1200 x 1300 3. 1205 x 1505
2. 1205 x 1500 4. 1200 x 1500

ii. ආලුමිනියම් වල ග්‍යායක ටේ.

1. අධික ගෙත්තයකින් දුනු විම
2. ගෝදීන් විද්‍යුත්තය සත්තනයක කිරීම

3. සේසු මුලද්‍රව්‍ය සමඟ ත්‍රිකා තොකිරීම
4. දූවාංකය අඩුවීම

iii. වරණ ගෙත්වීම ගොකළ ඇගෙන්ඩිසින් නිෂ්පාදන ග්‍යාවන තාමය වන්නේ.

1. Natural නිෂ්පාදිත
2. colour නිෂ්පාදිත

3. Mill finish නිෂ්පාදිත
4. B₃ නිෂ්පාදිත

iv. High micron නිෂ්පාදිත තාවිතය අනවශ්‍ය ඉදිකිරීමක වන්නේ.

- 1 මුහුද ආඩුවම
2 වෘෂ්‍යසට නිනර අසුවන
3 වායුසාමනය කළ කාමරයක තුළ
4 රසායනික ද්‍රව්‍ය ගබඩා කරන ස්ථාන

v. ලේරක සැකකීමේදී තිබිය යුතු නිශ්චල පළුල හා උස වන්නේ

1. 2 x 8 3. 9 x 2
2. 7 x 3 4. 7 x 9

vi. ආලුමිනියම් කුපුම් යතුරුයක කැසීම සඳහා තිතරම හා ව්‍යුතාකරණ කොළඹ වන්නේ

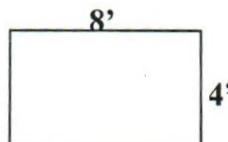
1. 40° x 30° 2. 35° x 50° 3. 45° x 90° 4. 50° x 60°

(02). i. 33 අකා අරි ප්‍රාග්‍ය සියලුමට පිළිබුරු සපයන්න

w = 975 mm (අනුමත පාම) H = 2880 mm (අනුමත උස) මෙම ලේර රාමුව සැකකීමට කුපුම් ලැයිස්තුවක සකසෙන.

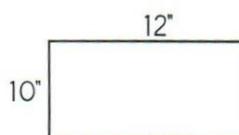
ii. Sliding Window එකක අදු කොටස නම්කර පියන් 2, 3, 4 සම්බනධවන රුප සටහන හා එවා මුට්ටු කුපුම් රුප සටහන අදු දැක්වන්න.

iii.



මෙම රුප සටහනේ දැක්වෙන විදුරු ත්‍රිඛ්‍ය අඩියක කොටස්වලට කුපු විට විදුරු ත්‍රිඛ්‍ය කොටස ඩියකට කැසීය හැකිද?

iv. පහත දැක්වෙන සිව්වුම සැකකීම සඳහා උපාජ ලැයිස්තුවක සකසන්න

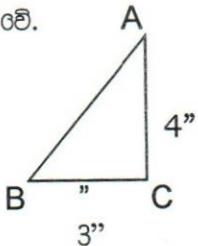


(03). i. මිල් මිටර 7500 ක සමාන වනුයේ මිටර ග.

ii. අඩි 6 අගල 2 ක උස පෙන්වයක උස ප්‍රමාණය වන්තේ අගල හා මිල් මිටර වේ.

iii. මිල් මිටර 1000 ක වනුයේ මිටර වේ.

iv. මෙම රෝපයේ AB පාදයේ දීග වේ.



(04). i. රෝට් පැකැවුවක රෝට් 100 ක අඩියු වේ. පැකැවුවකින් රෝට් 8 ක ප්‍රයෝගනයට ගත තොහඳි විය. . අපන් ගිය රෝට් වල ප්‍රතිශතය වනුයේ.

ii. එක් පාදයක දීග අගල 12 ක සහ අනෙකු පාදයේ පෙළ අගල 5 ක වේ. මෙම වර්ගෝලය සොයෙන්න.

iii. ඇලුමින්යම් වැදුදුම්කරුවෙකු හාවිතා කරන රෝට් වල වැශයෙන් කරයු 5ක දක්වන්න?

vi. ඇලුමින්යම් දෙරකට සරන්රු සවි කිරීමේදීයෙන් ගනු ලබන රෝට් වල සියෙහි හඩිය කුමික?

v. පැනතට විවෘත වන පැනෙල (casement)සුදා සරන්රු වෙනුවට හාවිතා කළ හැකි විකල්පයක සඳහන් කරන්න.

vi. වායුකම්කරන කරන ලද කාමරයක ඇලුමින්යම් දෙරකට සවිකල යුතු විශේෂ උපාග 2 ක සඳහන් කරන්න .

vii. දුනට ඔබ හාවිතා කරන ලද රඛර බිඩින වර්ගයක අංකයන් සඳහන් කරන්න.

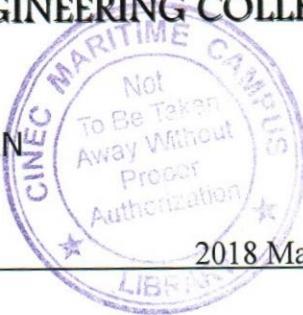
viii. රබර බිඩින වෙනුවට විදුරු සවිකිරීමට හාවිතා කළහැකි විකල්පයක සඳහන් කරන්න.

ix. දෙපසටම විවෘත වන දෙරක සැදුණා සවිකල යුතු ප්‍රධානම උපකරණය සඳහන් කරන්න.

x. ඇලුමින්යම් වැදුදුම් ශිල්පයේ දී හාවිතා කරනු ලබන ඉස්කරුප්ප ඇඟ් ගොරු ගැනීමේදී අවධානය ගොමුකල යුතු කරයු 4 ක දක්වන්න.



Library
COLOMBO INTERNATIONAL NAUTICAL AND ENGINEERING COLLEGE
CINEC Maritime Campus
Final Examination
ALUMINIUM FABRICATING TECHNICIAN



111

Answer all questions
Time 02 hrs

2018 March

(01) i. අලුමිනියම් ජන්ලයක සැකසීමේදී මිනුම් ලබාගත්තේ

- | | |
|----------------|----------------|
| 1. 1200 x 1300 | 3. 1205 x 1505 |
| 2. 1205 x 1500 | 4. 1200 x 1500 |

ii. ආලුමිනියම් වල ගුණයක වේ.

- | | |
|-----------------------------------|--------------------------------------|
| 1. අධික ගත්තයකින් ගුණ වීම | 3. සෙසු මූලද්‍රව්‍ය සමඟ තියා නොකිරීම |
| 2. ගොදුන් විද්‍යුතය සන්නයනය කිරීම | 4. ද්‍රව්‍ය අඩුවීම |

iii. වර්ණ ගත්වීම ගොජල ඇයනාබිජින් නිෂ්පාදන භූල්වන නාමය වන්නේ.

- | | |
|----------------------|-----------------------------|
| 1. Natural නිෂ්පාදිත | 3. Mill finish නිෂ්පාදිත |
| 2. colour නිෂ්පාදිත | 4. B ₃ නිෂ්පාදිත |

iv. High micron නිෂ්පාදිත භාවිතය අනවශ්‍ය ඉදිකිරීමක් වන්නේ.

- 1 මුහුද ආඩුවාව
- 2 වයෝගට තිරර අසුවන
- 3 වායුසමනය කළ කාමරයක් තුළ
- 4 රසායනික උවස බෙඩා කරන ස්ථාන

v. දෙරුක සැකසීමේදී තිබූ ගුණ නියම පළුම හා උස වන්නේ

- | | |
|----------|----------|
| 1. 2 x 8 | 3. 9 x 2 |
| 2. 7 x 3 | 4. 7 x 9 |

vi. අලුමිනියම් කැපුම් සන්නයක් කැසීම සඳහා තිරරම හාවිතාකරන කේත්‍ය වන්නේ

- | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1. 40° x 30° | 2. 35° x 50° | 3. 45° x 90° | 4. 50° x 60° |
|--------------|--------------|--------------|--------------|

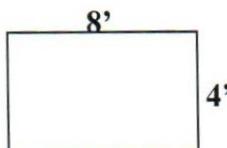
mark-20

(02). i. 33 අකා ඇඩ් ප්‍රාණ දිග්‍රීලට පිළිබුරු සපයන්න

w = 975 mm (අනුමත පෘෂ්‍ය) H = 2880 mm (අනුමත උස) මෙම දෙරු රාමුව සැකසීමට කැපුම් ලයිස්තුවක් සකස්තාන.

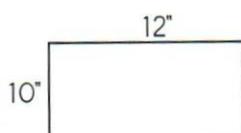
ii. Sliding Window එකක අද කොටස නම්කර පියන් 2, 3, 4 සම්බන්ධවන රුප සටහන් හා එවා මුළුව කැපුම් රුප සටහන අද දැක්වන්න.

iii.



මෙම රුප සටහනේ දැක්වන විදුරු තහඹුව අඩියෙක කොටස්වලට කැපු විව විදුරු තහඹුව කොටස කීයකට කැපිය හැකිද?

iv. පහත දැක්වන සිව්ලෝ සැකසීම සඳහා උපාංග ලයිස්තුවක් සකස්තාන



mark-20

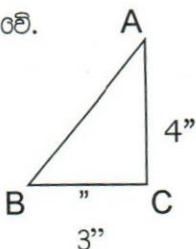
(03). i. මිල් මිටර 7500 ක සමාන වනුයේ මිටර

g.

ii. අඩි 6 අගළ 2 ක උස පෙනෙයක උස ප්‍රමාණය වන්නේ අගළ හා මිල් මිටර ටේ.

iii. මිල් මිටර 1000 ක වනුයේ මිටර ටේ.

iv. මෙම රුපයේ AB පැදුණු දිග වේ.



mark-20

(04). i. රෝටරි පැකැවුවක රෝටරි 100 ක අධිකු ටේ. පැකැවුවකින් රෝටරි 8 ක ප්‍රයෝගනයට ගත තොහකි විය. අපහේ හිය රෝටරි වල ප්‍රතිශය වනුයේ.

ii. එක පැදුණු දිග අගළ 12 ක සහ අනෙකු පැදුණු පෙල අගළ 5 ක ටේ. මෙම වර්ගීය සොයුන්න.

iii. ඇලුම්බිය්ම් වැදුදුම්කරුවෙකු හාවිතා කරන රෝටරි වල වැදුණු කිරුණු 5ක දැක්වන්න?

vi. ඇලුම්බිය්ම් දොරකට සර්වේරු සහ කිරීමේදීයාදා ගෙන ලබන රෝටරි වල හිසෙහි සැසිය කුමක්?

v. පැන්තට විවෘත වන ජෘන්ල (casement)සුදානා සර්වේරු වෙනුවට හාවිතා කළ හැකි විකල්පයක් සඳහන් කරන්න.

vi. වායුසම්කරන කරන ලද කාමරුකක ඇලුම්බිය්ම් දොරකට සවිකල යුතු විශේෂ උපාංග 2 ක සඳහන් කරන්න.

vii. ඇනට ඔබ හාවිතා කරන ලද රබර එකිනෙක වර්ගය අංකයන් සඳහන් කරන්න.

viii. රබර බිසින බෙනුවට විශුරු සහිකිරීමට හාවිතා කළයෙනි විකල්පයක් සඳහන් කරන්න.

ix. දෙපසටම විවෘත වන දොරක් සඳහා සවිකල යුතු ප්‍රධානම උපකරණය සඳහන් කරන්න.

x. ඇලුම්බිය්ම් වැදුදුම් ශේෂු පැහැදිලි දී හාවිතා කරනු ලබන ඉස්කරුපූරු අඟා තොරා ගැනීමේදී අවධානය ගොමුකල යුතු කිරුණු 4 ක දැක්වන්න.

mark-20

(05). i. දැනට ඔබ හාවිතාකරන අත් ආවුද නම් කරන්න

ii. පාවිසන් එකක් සකසීම සඳහා ගහනා බැංකි වර්ග නම් කරන්න

iii. වැදුදුම්කරුවෙකු වැදුදුම් කරනය සඳහා වැඩියෙනුම හාවිතයි ගෙන ලබන Drill කුව

1. 1/8 , 3/16, 10mm

2. 1/8, 10mm , 8mm

3. 1/8 , 5/32, 3/16

4. 1/8, 12mm , 10mm

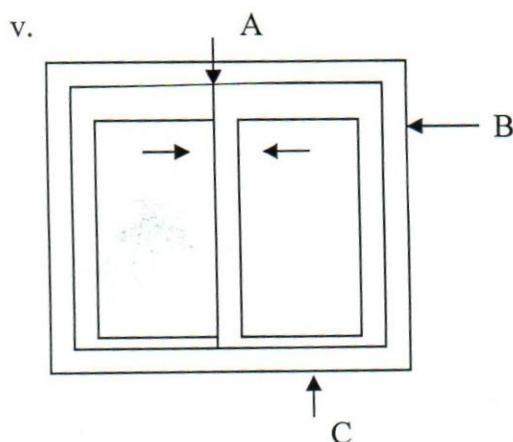
iv. හාන්ඩයක විකුණුම් මිල තිරුණය කිරීමේ සැපුවම සැලකීමූලට තොගන්නා වියදුම් වර්ගයකි.

1. අමුදුව්‍ය මිලදීගැනුම්

2. සතුරු මිලදීගැනුම්

3. යෝක වැටුප

4. සතුරු සැපුවම්



දැන සඳහන් රුප සටහනේ AB හා C පිළිවෙළත් විය යුතුතේ.

1 jamb , sill හා head

2 upper rail , side stile හා sill

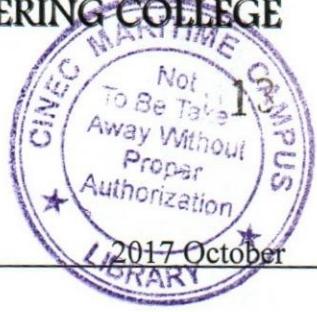
3 head jamb හා sill

4 upper rail, side stile හා lower rail

mark-20



COLOMBO INTERNATIONAL NAUTICAL AND ENGINEERING COLLEGE
CINEC Maritime Campus
Final Examination
ALUMINIUM FABRICATING TECHNICIAN



Answer all questions
 Time 02 hrs

1 අලුමිනියම් පන්තුයක් සකසීමේදී මිනුම් බවත්තෙන

- | | |
|----------------|----------------|
| 1. 1200 x 1300 | 3. 1205 x 1505 |
| 2. 1205 x 1500 | 4. 1200 x 1500 |

2 අලුමිනියම් වල ගුළායක් වේ.

- | | |
|-----------------------------------|---------------------------------|
| 1. අධික සෙක්තයකින් යුතු වීම | 3. සෙකු මුලුවෙන සමඟ විය නොකිරීම |
| 2. තොදීන් විද්‍යුත් සහතියනය කිරීම | 4. ද්‍රව්‍යාංකය අඩුවීම |

3 වර්ණ ගෙන්වීම තොකළ ඇගැන්ඩිසින් තිෂ්පාදන ගුදුන්වන තාමය වන්නේ.

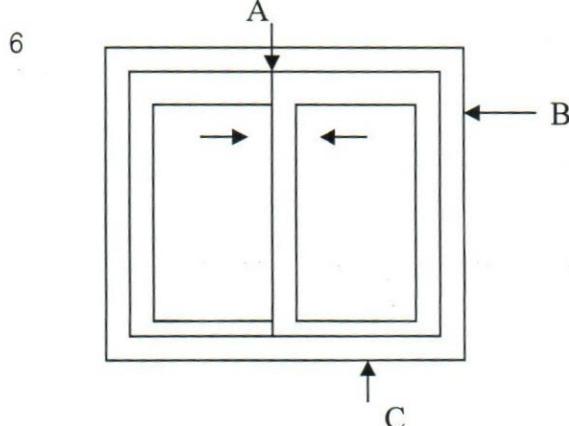
- | | |
|----------------------|-----------------------------|
| 1. Natural තිෂ්පාදිත | 3. Mill finish තිෂ්පාදිත |
| 2. colour තිෂ්පාදිත | 4. B ₃ තිෂ්පාදිත |

4 High micron තිෂ්පාදිත හාවිතය අනවශ්‍ය ඉදුකිරීමක් වන්නේ.

- 1 මුහුද ආක්‍රිතව
- 2 වයෝගිව තිතර අසුවන
- 3 ව්‍යුහාම්බනය කළ කාලරුයක් තුළ
- 4 රකායතික ද්‍රව්‍ය ගෙවීම කරන ස්ථාන

5 පෙළරක් සකසීමේදී තිබිය යුතු නියම පලු හා උස වන්නේ

- | | |
|----------|----------|
| 1. 2 x 8 | 3. 9 x 2 |
| 2. 7 x 3 | 4. 7 x 9 |



දෙන සූන්න රුප සටහනේ AB හා C පිවෙවෙන විය යුත්තේ .

- 1 jamb , sill හා head
- 2 upper rail , side stile හා sill
- 3 head jamb හා sill
- 4 upper rail, side stile හා lower rail

7 අලුමිනියම් කුපුම් යන්තුයක් කිසීම සඳහා තිතරම හාවිතාකරන කේෂ වන්නේ

1. 40° x 30°
2. 35° x 50°
3. 45° x 90°
4. 50° x 60°

8 ඔබේ කරුණත කාලාවේ අඩි විදුල් විදුල් සන්මුය (Electric drill) විදුල් බලය මධ්‍යා දුම්ප ව්‍යාපෘතක හෝ වන්නේ තම් එහි ප්‍රාථමික පරීක්ෂා කළයුතු වන්නේ .

- 1 switch එකසි
- 2 එහි ආච්‍රිතයයි
- 3 මූල් නිසි පරිදි සවි වි අද්දුයි පරීක්ෂා කිරීමයි
- 4 විදුල් සපයුම් විකර්ය පරීක්ෂා කිරීමයි

9 ඇලුම්නියම් වැදුදුම්කරුවයේ දී භාවිතා කරනු ලබන ඉස්කුරප්පු අභ්‍යන්තර තීව්‍ය ප්‍රධානම ගුණාගය වන්නේ .

- 1 ගක්තිමත්බව
- 2 හිංස් අයිඛ
- 3 සට්‍යා පොටි
- 4 අභ්‍යන්තර දීග

10 ඇලුම්නියම් රාමුවකට විදුරු සවි කිරීමේ දී යොදා ගනු ලබන උපාංග 2 වනුයේ .

- | | |
|---------------------------------|----------------------------------|
| 1 රඛර බිජින , ප්ලයිට්‍රූසි | 2 වුල්පයිල , රඛර බිජින |
| 3 සිලිකෙන්තු සිලන්ට් , වුල්පයිල | 4 රඛර බිජින , සිලිකෙන්තු සිලන්ට් |

11 වැඩි වාතානුයක ලබා ගැනීම සඳහා සවිකළ යුතු ජනේල වර්ගය තම් .

- | | |
|-------------------|------------------------|
| 1 පියන්හතර siding | 2 පියන් දුන්ක ,sliding |
| 3 Casement | 4 ලුවර සවිකළ ජනේලය |

12 අඩි 1ක සමාන වනුයේ mm

- 1 300.10
- 2 304.8
- 3 305.8
- 4 310.8

13 වැදුදුම්කරුවකු වැදුදුම් කරනය සඳහා වැඩියෙන්ම භාවිතයට ගනු ලබන Drill කුව

- | | |
|--------------------|----------------------|
| 1 1/8 , 3/16, 10mm | 2 1 1/8, 10mm , 8mm |
| 3 1/8 , 5/32, 3/16 | 4 1 1/8, 12mm , 10mm |

14 නොදු ඇලුම්නියම් භාජන වල නොවිය යුතු ලක්ෂණයකි.

- | | |
|--------------------------|-------------------------------|
| 1 නොවියුතු එවා විය යුතුය | 2 මතුසිට් වායුවුම් නොවිය යුතු |
| 3 ඩිජි රේඛාවියිය යුතුය | 4 එකම වර්ණයෙන් විවිධ යුතුය |

15 භාජනයක විකුරුම් මිශ නිර්ඝය කිරීමේදී සපුළුම සැලකිල්ලට නොගන්නා වියදුම් වර්ගයකි.

- | | |
|-----------------------|--------------------|
| 1 අමුදව්‍ය මිලදීගනුම් | 2 සන්තු මිලදීගනුම් |
| 3 සේවක වැටුප් | 4 සන්තු ස්කෑව්ම් |

16 මල් මිටර 7500 ක සමාන වනුයේ මිටර ග.

17 අඩි 6 අගල් 2 ක උස ජනේලයක උස ප්‍රමාණය වන්නේ අගල හා මල් මිටර වේ.

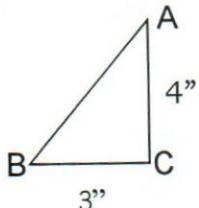
18 මල් මිටර 1000 ක වනුයේ මිටර ගේ.

19. ජනේලයක් සවිකිරීමේදී තිත්තිය හා ජනේලය අතර අඩි පර්තරය නොප්‍රම්භද?

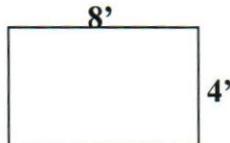
20. නුල් එකක සමාන වනුයේ මිල් මිටර වේ.

21. වැදුදුම් කරුවකු තුළ තීව්‍ය යුතු ගුණාග 5ක දක්වන්න.

22 මෙම රුපයේ AB පාදය දීග වේ.

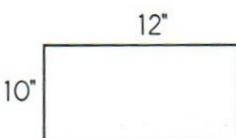


- 23 රිවට් පැකැවුවක රිවට් 100 ක අඩංගු වේ. පැකැවුවකින් රිවට් 8 ක ප්‍රයෝගනයට ගත තොගකි විය . අපහේ හිය රිවට් වල ප්‍රවිශ්චතය වනුයේ.
- 24 එක පාදයක දිග අග්‍ර 12 ක සහ අනෙකු පාදය පමණ අග්‍ර 5 ක වේ. මෙහි වර්ගීය යොයෙන්න.
- 25 ඇලුමින්යේම් වැදුදුම්කරුවකු හාවිතා කරන රිවට් වල වැදුගත කරනු 5ක දක්වන්න?
- 26 ඇලුමින්යේම් දොරකට සරත්තා සම් කිරීමේදීයෙදා ගනු ලබන රිවට් වල හිසෙහි හැඩිය කුමත්?
- 27 පැත්තට විවෘත වන ජන්ල (casement)කුදා සරත්තා වෙනුවෙන් හාවිතා කළ හැකි විකල්පයක සඳහන කරන්න.
- 28 වායුකම්කරන කරන ලද කාමරයක ඇලුමින්යේම් දොරකට සවිකල යුතු විශේෂ උපාංග 2 ක සඳහන කරන්න .
- 29 පුහුරි ඔබ හාවිතා කරන ලද රඛිර බිජින වර්ගයක ආකෘති සඳහන කරන්න.
- 30 රඛිර බිජින වෙනුවෙන් විදුරු සවිකිරීම හාවිතා කළුගැනී විකල්පයක සඳහන කරන්න.
- 31 දෙපසටම විවෘත වන දොරක සඳහා සවිකල යුතු ප්‍රධානම උපකරණය සඳහන කරන්න.
- 32 ඇලුමින්යේම් වැදුදුම් ශේෂයෙන් දී හාවිතා කරනු ලබන ඉක්කරුපූ ඇඟා තෝරා ගැනීමේදී අවධානය ගොමුකල යුතු කරනු 4 ක දක්වන්න.
- 33 අසා අරි ප්‍රශ්න සියලුම පිළිබුරු සපෘහන
- $w = 975 \text{ mm}$ (අභුලත පමණ) $H = 2880 \text{ mm}$ (අභුලත උප) මෙම දොර රාමුව සකසීමට කුපුම් ලයිස්තුවක සකසන්න.
- 34 Sliding Window එකක ඇද කොටස නමිකර වියන් 2 , 3 , 4 සම්බනධවන රුප සටහන හා එවා මුටුටු කුපුම් රුප සටහන ඇද දක්වන්න.
- 35 වැදුදුම් කරයෙකු රිවට් තෝරා ගැනීමේදී වැයියෙන්ම හාවිතාකරන රිවට් සඳහන කරන්න.
- 36



මෙම රුප සටහනේ දැක්වෙන විදුරු තහසුව අඩංගු කොටසවලට කුපු විට විදුරු තහසුව කොටස හියකට හැකිය හැකිද?

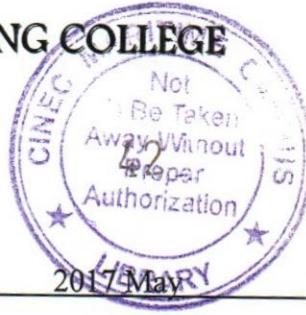
37. දැනට ඔබ හාවිතාකරන අත ආවුද නම් කරන්න
38. පහත දැක්වෙන සිව්ලීම සකසීම සඳහා උපාංග ලයිස්තුවක සකසන්න



39. පාටිසන් එකක සකසීම සඳහා ගතනා බෝධි වර්ග නම් කරන්න
40. පාස්මාලාව අවසන ගොමුවන රැකියාවන් බ්ලාපොරාජතු වන අරමුණු මොනවාද?



LIBRARY
COLOMBO INTERNATIONAL NAUTICAL AND ENGINEERING COLLEGE
CINEC Maritime Campus
Final Examination
ALUMINIUM FABRICATING TECHNICIAN



Answer all questions
Time 02 hrs

1 ඇලුමිනියම් පෙන්වයා සකසීමේදී මිනුම් බොගන්න

- | | |
|----------------|----------------|
| 1. 1200 x 1300 | 3. 1205 x 1505 |
| 2. 1205 x 1500 | 4. 1200 x 1500 |

2 ඇලුමිනියම් වල ගුණයක වේ.

- | | |
|------------------------------------|--------------------------------------|
| 1. අධික සත්ත්‍යකින් යුතු විට | 3. කේසු මුලද්‍රව්‍ය සමඟ දියා නොකිරීම |
| 2. තොදුළු විද්‍යුත් සත්ත්තයක කිරීම | 4. දුවාංකය අඩුවීම |

3 වර්ණ ගැන්වීම තොකල ආනෙකිසින් නිෂ්පාදන ගුදුත්වන තාමය වන්නේ.

- | | |
|----------------------|-----------------------------|
| 1. Natural නිෂ්පාදිත | 3. Mill finish නිෂ්පාදිත |
| 2. colour නිෂ්පාදිත | 4. B ₃ නිෂ්පාදිත |

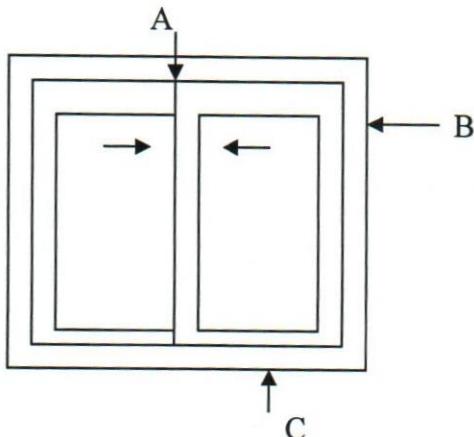
4 High micron නිෂ්පාදිත හාවිතය අනවශ්‍ය ඉදුකිරීමක් වන්නේ.

- 1 මුහුද අඩුවීම
- 2 වැයසට තිතර අසුවන
- 3 වායුක්මනය කළ කාලරුයක තුළ
- 4 රෝයනික දුව්‍ය ගබඩා කරන ස්ථාන

5 දෙරාක් සකසීමේදී තිබූ යුතු නිශ්චල පළම හා උස වන්නේ

- | | |
|----------|----------|
| 1. 2 x 8 | 3. 9 x 2 |
| 2. 7 x 3 | 4. 7 x 9 |

6



ඉහත සඳහන් රැස සටහනේ AB හා C පිළිවෙළත විය යුත්තේ .

- 1 jamb , sill හා head
- 2 upper rail , side stile හා sill
- 3 head jamb හා sill
- 4 upper rail, side stile හා lower rail

7 ඇලුමිනියම් කැපුම් යන්වායක කැපීම සඳහා තිතරම හාවිතාකරන කොළ වන්නේ

1. $40^{\circ} \times 30^{\circ}$
2. $35^{\circ} \times 50^{\circ}$
3. $45^{\circ} \times 90^{\circ}$
4. $50^{\circ} \times 60^{\circ}$

8 ඔබේ කරමානත ගාලාවේ ඇඟි විදුලී විදුලී සතුයට (Electric drill) විදුලී බලය ලයුන ද්‍රේය ත්‍රිකාරුමක නො වන්න නම් එහි ප්‍රච්‍රිතයෙන් පරිස්‍යා කළයුතු වන්න.

- 1 switch එකකි
- 2 එහි ආම්වරයයි
- 3 මුෂ්‍ර තිසි පරිදි සවි වි ඇදුදුයි පරිස්‍යා ඩිරිමයි
- 4 විදුලී සපුළුම් වයෝග පරිස්‍යා ඩිරිමයි

9 ඇලුමිනීයම් වැදුලීකරණය දී භාවිතා කරනු ලබන ඉස්කුරුස්ප්‍ර අයාවල ත්‍රිය ප්‍රධානම ගුණාත්මක වන්නේ .

- 1 ගක්කිලතබව
- 2 හිංස් හඩිය
- 3 ස්වයා පොටි
- 4 අභ්‍යායන් දිග

10 ඇලුමිනීයම් රාමුවකට විදුරු සවි කිරීම දී ගොදා ගනු ලබන උපාංග 2 වනුයේ .

- | | |
|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 රඛර බිජින් , එලස්ටූයි | 2 වුලපයිල් , රඛර බිජින් |
| 3 සිලිංක්‍යා සිලන්ට් , වුලපයිල් | 4 රඛර බිජින් , සිලිංක්‍යා සිලන්ට් |

11 වැඩි වාතාකුයක ලබා ගැනීම සඳහා සවිකළ යුතු පෙනෙල වර්ග නම් .

- | | |
|--------------------|------------------------|
| 1 පියෙන්තයර siding | 2 පියෙන් දෙශක ,sliding |
| 3 Casement | 4 ඉවර සවිකළ පෙනෙලය |

12 අඩි 1ක් සමාන වනුයේ mm

- 1 300.10
- 2 304.8
- 3 305.8
- 4 310.8

13 වැදුලීකරණයක් වැදුලී කරනය සඳහා වැඩියෙන්ම භාවිතයට ගනු ලබන Drill කු

- | | |
|----------------------|----------------------|
| 1 1 1/8 , 3/16, 10mm | 2 1 1/8, 10mm , 8mm |
| 3 1 1/8 , 5/32, 3/16 | 4 1 1/8, 12mm , 10mm |

14 ගොදු ඇලුමිනීයම් හඩිතල වල ගොඩිනිය යුතු ලක්ෂණයකි.

- | | |
|-------------------------|---------------------------------|
| 1 ගොඩිරයු එවා විය යුතුය | 2 මතුසිට් වායුවුවා ගොඩිනිය යුතු |
| 3 ඩිං රෝඩිනිය යුතුය | 4 එකම වර්ගයෙන් ත්‍රිය යුතුය |

15 හාජ්ධියක විකුතුම් මිල විර්හාය කිරීමේදී සපුළුම සැලකිලටව ගොගන්නා වියුම් වර්ගයකි.

- | | |
|--------------------------|------------------|
| 1 අමුද්‍රව්‍ය මිලදීගනුම් | 2 ගනු මිලදීගනුම් |
| 3 යෝක වැටුප | 4 ගනු සැයැවීම |

16 මල මිටර 7500 ක් සමාන වනුයේ මිටර ග.

17 අඩි 6 අගල 2 ක් උස පෙනෙලයක උස ප්‍රමාණය වන්නේ අගල භා මල මිටර වේ.

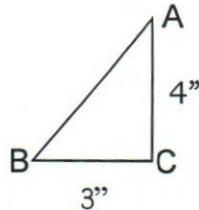
18 මල මිටර 1000 ක් වනුයේ මිටර වේ.

19. පෙනෙලයක සවිකිරීමේදී එන්තිය හා පෙනෙලය අතර ඇඟි පර්තරය ගොපුණුද?

20. තුළ එකක සමාන වනුයේ මල මිටර වේ.

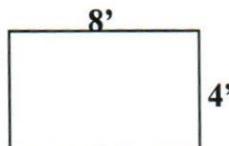
21. වැදුලී කරවෙනු තුළ ත්‍රිය යුතු ගුණාත්මක 5ක දක්වන්න.

22 මෙම රුපය AB පාදය දිග වේ.





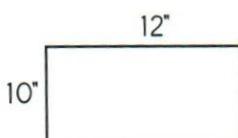
- 23 රෝටි පක්වුවක රෝටි 100 ක අඩංගු වේ. පක්වුවකින් රෝටි 8 ක ප්‍රයෝගනයට ගත තොහඳි විය. . අපාත මෙම රෝටි වල ප්‍රතිශතය වනුයේ.
- 24 එක පාදුකා දිග අග්‍ර 12 ක සහ අනෙකු පාදුයේ පලම අග්‍ර 5 ක වේ. මෙම වර්ගභාෂය සොයන්න.
- 25 ඇලුමීන්සම් වැස්කුම්කරුවකු භාවිතා කරන රෝටි වල වැළගත කරයු 5ක දක්වන්න?
- 26 ඇලුමීන්සම් දුරකථ සරණරා සහ හිරෝමියෙදා ගෙන බෙන රෝටි වල හිසකි හැඳිය කුමක්?
- 27 පැතතට විවෘත වන ජනේම (casement)සදා සරණරා වෙනුවට භාවිතා කළ හැකි විකල්පයක සඳහන් කරන්න.
- 28 වායුසම්කරන කරන ලද කාමරයක ඇලුමීන්සම් දුරකථ සවිකල ගුණ විශ්චේදපාංච 2 ක සඳහන් කරන්න .
- 29 දුනට ඔබ භාවිතා කරන ලද රබර බිඛින වර්ගයක ආකෘති සඳහන් කරන්න.
- 30 රබර බිඛින වෙනුවට විදුරු සවිකිරීමට භාවිතා කළයේදී විකල්පයක සඳහන් කරන්න.
- 31 දුපසටම විවෘත වන දුරකථ සදා සවිකල ගුණ ප්‍රධානම උපකරණය සඳහන් කරන්න.
- 32 ඇලුමීන්සම් වැස්කුම් ශිල්පය දී භාවිතා කරනු ලබන ඉස්කරුස්පූරු ඇංජිනේරු අවධානය යොමුකළ ගුණ කරයු 4 ක දක්වන්න.
- 33 අසා ඇති ප්‍රශ්න සියලුම පිළිගුරු සපයන්න
- $w = 975 \text{ mm}$ (අභුමත පලම) $H = 2880 \text{ mm}$ (අභුමත උස) මෙම දුර රාමුව සකසීමට කුපුම් ලයිස්තුවක සකසන්න.
- 34 Sliding Window එකක ඇද කොටස තමිකර පියන් 2 , 3 , 4 සම්බන්ධවන රුප සටහන් හා එවා මුටුටු කුපුම් රුප සටහන ඇද දක්වන්න.
- 35 වැස්කුම් කරයෙකු ටීඩී ගැනීමේදී වයිසෙන්ම භාවිතාකරන රෝටි සඳහන් කරන්න.
- 36



මෙම රුප සටහනේ දුක්වන් විදුරු තහඹුව අඩිය කොටස්වලට කුපු විට විදුරු තහඹුව කොටස හිසකට කැසිය හැකිද?

37. දුනට ඔබ භාවිතාකරන අත් ආවුද තම් කරන්න

38. පහත දුක්වන් සිව්ලීම සකසීම සදා උපකරණය වෙනුවෙන් සකසන්න



39. භාවිසන් එකක සකසීම සදා ගෙනා බොසි වර්ග තම් කරන්න

40. පාස්මාලාව අවසන යොමුවන රැකිකාවන බලාපාරාතු වන අරමුණු මොනවාද?